

Эпокси-фенольное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентный химически стойкий толстослойный эпокси-фенольный материал со 100% объёмным сухим остатком, формирующий антистатическое покрытие.

НАЗНАЧЕНИЕ Interline 984C демонстрирует стойкость к воздействию сырой нефти в условиях погружения до 90°C (194°F).

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Черный
Степень блеска	Не применимо
Сухой остаток	100%
Типичная толщина	400-1000 мкм при нанесении в один слой в качестве напольного покрытия резервуаров. Толщина зависит от метода нанесения и спецификации.
Теоретический расход	2 м ² /литр при ТСП 500 мкм и заявленном сухом остатке 80 кв. футов/амер. галл. при ТСП 20 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов, Безвоздушное распыление

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения следующего слоя	
			Минимум	Максимум
10°C (50°F)	10 ч.	36 ч.	36 ч.	28 дн. ¹
15°C (59°F)	9 ч.	20 ч.	20 ч.	28 дн. ¹
25°C (77°F)	6 ч.	12 ч.	12 ч.	28 дн. ¹
40°C (104°F)	2 ч.	5 ч.	5 ч.	14 дн. ¹

¹ Указанные величины определены для закрытых резервуаров (замкнутое пространство, вне воздействия УФ-излучения). В случаях, когда вероятно воздействие УФ-лучей между нанесением слоев покрытия, максимальные интервалы нанесения следующего слоя будут сокращаться. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А >101°C (214°F); Часть Б 49°C (120°F); После смешивания 75°C (167°F)	
Плотность	1,3 кг/л (10,8 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	0.23 lb/gal (28 г/л) 84 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Protective Coatings

Эпокси-фенольное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки. Масляные и жировые загрязнения должны быть удалены при помощи растворителя в соответствии с SSPC-SP-1.

Стальные поверхности

Данный продукт должен быть нанесен только на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 75-100 мкм.

Interline 984C должен быть нанесен до начала вторичного окисления стали. При появлении признаков вторичного окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт двухкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.		
	(2)	Перемешивают отвердитель (часть Б) электрической мешалкой.		
	(3)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.		
Пропорции смешивания	2 частей(и):1 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	10°C (50°F) 60 мин.	15°C (59°F) 50 мин.	25°C (77°F) 30 мин.	40°C (104°F) 15 мин.
Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов	Применяется	См. раздел "Характеристика продукта"		
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,53-0,68 мм (21-27 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 211 кг/см ² (3000 p.s.i.)		
Кисть	Применяется	Только на малых участках. Типичная толщина за один слой 150-200 мкм (6,0-8,0 mils) .		
Валик	Применяется	Только на малых участках. Типичная толщина за один слой 150-200 мкм (6,0-8,0 mils) .		
Растворитель	ПРОДУКТ НЕ РАЗБАВЛЯТЬ			
Очиститель	International GTA853/ International GTA415			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA853. Смешанные компоненты краски не следует повторно запаковывать. После перерыва в работе возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

Эпокси-фенольное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА

Перед использованием ознакомьтесь с руководством по нанесению Interline 984C.

Данное описание предоставляет общее руководство по работе с Interline 984C. В зависимости от условий эксплуатации и обслуживания, при выполнении покрытия на основе данного материала может потребоваться проведение дополнительных операций. Для подтверждения возможности использования Interline 984C для защиты поверхностей, эксплуатируемых в той или иной среде - всегда обращайтесь в International Protective Paints.

Более подробная технологическая инструкция по выполнению покрытия в рамках проекта предоставляется International Protective Coatings и должна соблюдаться в полной мере. Точная спецификация общей толщины сухой пленки и количества слоев системы будет зависеть от конечного предназначения. За специальными рекомендациями обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Нанесение не должно выполняться если относительная влажность воздуха выше 80% или температура окрашиваемой подложки менее чем на 30C (50F) выше точки росы. Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C.

Окрашивайте только методом безвоздушного распыления. При использовании других методов, например кисти или валика, потребуется более одного слоя. Применимо для небольших площадей и полосовой окраски.

Interline 984C может наноситься при помощи стандартного аппарата безвоздушного распыления с коэффициентом усиления не менее 63:1 (в зависимости от размеров питающей и окрасочной линии); пожалуйста, обратитесь к Interline 984C Application guidelines. Проточный нагреватель подходящего давления может быть использован для оптимизации процесса перекачивания и распыления материала. Interline 984C также может наноситься при помощи аппарата безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов, обеспечивающего точное соотношение смешивания.

Чтобы гарантировать хорошее «смачивание» поверхности, сильно изъеденные области стали должны окрашиваться кистью.

Несоблюдение температурно-влажностного режима в ходе нанесения и формирования покрытия, может привести к неполному отверждению и загрязнению поверхности, и, как следствие, к ухудшению адгезии.

После отверждения последнего слоя толщина лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным толщиномером, с последующим расчетом средней ТСП системы. Отвержденное покрытие не должно содержать проколов и других нарушений сплошности покрытия, а также потеков, капель и других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно проверены до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более подробной информации обращайтесь к рекомендуемым International Protective Coatings Рабочим процедурам.

Для хранения в условиях повышенных температур, обращайтесь за консультацией в International Protective Coatings.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Interline 984C выгорает подвержен мелению на открытом воздухе, однако это явление не влияет на антикоррозионные свойства покрытия.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ

Interline 984C наносится на должным образом подготовленную сталь

Interline 984C должен переокрашиваться только самим собой.

Эпокси-фенольное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	18 л.	12 л.	20 л.	6 л.	10 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		17.48 кг		8.73 кг	
	18 л.				
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 21.12.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com